

Injektáló horgony XV Plus

Typ MKT, VMU injektáló rendszer, berepedt és repedésmentes betonhoz

Alkalmazás

- Közepesen nehéz vagy nehéz terhek feszítőnyomásmentes lerögzítése berepedt és repedésmentes betonban

Előnyök

- Európai műszaki értékelés betonba történő rögzítéshez
- Styrolmentes kétkomponensű vnyilester bázisú habarcs lyukacsos közeteh szítahüvellyel
- Engedélyezett a kereskedelmi forgalomban kapható minősített menetes száakkal (átvételi igazolás 3.1) Szállítás rendelésre

- Két kivitel a dupla kinyomópisztolyhoz, illetve a szilikon kinyomó pisztolyhoz
- Egyszerű szerelés a szállított keverőszár kontrollált eldolgozásával (igény esetén külön is rendelhető)
- A habarcs pontos adagolása a skálák segítségével
- Kiváló minőségű kétkomponensű ragasztó sokféle rögzítési feladathoz
- A horgonyrudak magas korrozivitású környezet esetén HCR minőségben is rendelhető
- Engedélyezett alkalmazás nedves betonba és vízzel teli furatokba



Injektáló habarcs XV Plus a hagyományos szilikon kinyomó pisztolyhoz

Termékjellemzők



Tárolási hőmérséklet	5 °C - 25 °C
Tárolás	min. +5 °C, hűvös, száraz helyen
Hőálló	-40 °C és +120 °C között
Feldolgozási hőmérséklet	+20 °C (optimális)
Használhatósági műbizonylat	ETA-11/0415



Injektáló habarcs XV Plus a dupla kinyomó pisztolyhoz

Hőmérséklet a beerősítési alapban [°C]	Feldolgozási idő [min]	A kartus hőmérséklete a feldolgozóskor [°C]	Kikeményedési idő száraz alapszerkezetben	Kikeményedési idő nedves alapszerkezetben
-10 és -6	90	+5 és +40	24 h	48 h
-5 és -1			14 h	28 h
0 és +4	45		7 h	14 h
+5 és +9	25		2 h	4 h
+10 és +19	15		80 min	160 min
+20 és +29	6		45 min	90 min
+30 és +34	4		25 min	50 min
+35 és +39	2		20 min	40 min

Típus	Kiszerezés [ml/kartus]	Cikkszám	Csomagolási egység	Mennyiség mértékegység
Injektáló habarcs XV Plus a hagyományos szilikon kinyomó pisztolyhoz	280	162363	12	Darab
Injektáló habarcs XV Plus dupla kinyomó pisztolyhoz	345	162364		
Injektáló habarcs R-KER II a hagyományos szilikon kinyomó pisztolyhoz	300	161956	10	
Keverőszár (XV Plus és R-KER II)	-	117460		

A furatot a dübel szerelése előtt közvetlenül kell elkészíteni és kitisztítani.